

ضمان الجودة

تعتبر المحافظة على جودة المنتج هدف من الأهداف الرئيسية التي يسعى إليها المصنع وذلك عبر أقسامه المختلفة، وعليه فقد تم تأسيس قسم الجودة وذلك للتأكد من مواصفات منتجات الصوف الصخري ومطابقتها لأحدث المواصفات العالمية ويتم ذلك باستخدام مختبر متكامل يحتوي على أحدث أجهزة الاختبار، حيث يعمل فريق فني مؤهل على إجراء العديد من الفحوصات على المواد الخام و المنتجات وهو ما أهل المصنع للحصول على شهادة الجودة الأيزو 9001. وكذلك علامة المطابقة الأوروبية (CE).

أهم الهيئات و المختبرات التي يتم التعامل معها لاختبار مواصفات الصوف الصخري السعودي وذلك طبقاً لأحدث طرق الاختبار المعتمدة.

ASTM C-177	الموصلية الحرارية Thermal conductivity	<p>الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس Saudi Arabian standardization organization SASO-(Saudi Arabia)</p> 
ASTM C-209	امتصاص الماء Water absorption	
ASTM C-1104	مقاومة الرطوبة Humidity resistance	
ASTM C-665	اختبار التآكل Corrosiveness	
ASTM C-165	مقاومة الانضغاط Compressive resistance	
ASTM C-871	الأس الهيدروجيني PH	<p>مختبرات الحوطي ستانجر Al Hoty – Stanger (Saudi Arabia)</p> 
ASTM C-612	نسبة المواد الغير معزولة Shot Content	
Atomic Absorption	التحليل الكيميائي Chemical Analysis	
ASTM C-871	الأس الهيدروجيني PH	
ASTM C-871	التحليل الكيميائي للأيونات الذائبة Chemical Analysis for leachable ions	
German Industrial Standard AGI Q136	امتصاص الماء Water absorption	<p>مدينة الملك عبد العزيز للعلوم والتقنية King Abdulaziz City For Science and Technology</p> 
German Industrial Standard AGI Q135	أيونات الكلور القابلة للذوبان Chloride ions Content	
PLM Analysis EPA 600/R-93/116	خلو المادة من الاسبتوس Asbestos free	
Atomic Absorption	التحليل الكيميائي Chemical Analysis	
ASTM C-665	مقاومة الفطريات Fungi resistance	
ASTM C-665-01 SECTION 13.8	مقاومة التآكل مع الألمنيوم و النحاس Corrosion to aluminum and copper	
ASTM E- 96	نفاذية بخار الماء Water vapor transmission	